



# SMA 40 BER

LA NUEVA GENERACIÓN DE FRESADORAS/BISELADORAS DE CANTOS PORTÁTILES CON TECNOLOGÍA ALEMANA GERIMA

Del detalles

$\alpha = 0-80^\circ$

C hasta 16mm

r = 1,2-8 mm

del



bisel a la ejecución

## ¡NUEVO! La tecnología BOOSTER

permite aumentar la productividad gracias a una extracción de material entre un 30% y un 80% mayor con reducción simultánea de las vibraciones.

## menos vibraciones

mayor tiempo de funcionamiento de la máquina y aumento de la duración de las plaquetas reduciendo el coste por metro y mejorando las condiciones de trabajo del operario.

## Tecnología de seguridad 2.0

un trabajo aún más funcional y seguro, un posicionamiento más fácil en el borde de la pieza, un mantenimiento considerablemente menor y una gran facilidad de uso.

## ¡NUEVO! Mango de plástico ergonómico.

**Paquete electrónico** con variador de velocidad, desconexión de seguridad eléctrica, protección de reinicio y arranque suave.



## sistema de cambio rápido de cuchillas 2.0

con transmisión óptima del par de fuerza. Facilita el manejo al cambiar las cuchillas tanto con los probados cabezales de corte estándar como con los nuevos cabezales de corte de alto rendimiento, lo que garantiza un trabajo aún más eficiente.

## áreas de aplicación.

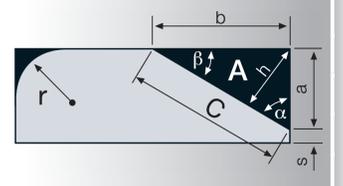
Mecanizado de biseles/chaflanes medianos y grandes de hasta 16 mm de anchura de chaflán en bordes rectos y contornos para la preparación del cordón de soldadura. Mecanizado de radios de 1,2 a 8 mm para la preparación de pinturas y revestimientos o para reducir el efecto de muesca cuando los componentes están sometidos a altas cargas dinámicas. Aplicación de biselados ópticos o bordes funcionales. Con el control de velocidad integrado para el procesamiento de diferentes materiales (acero, acero inoxidable, metales no ferrosos, plásticos) uso versátil.

## campo de aplicación / industrias.

Ingeniería mecánica, fachadas de acero, puentes, sector naval, grúas, ingeniería de aparatos, contenedores, sector ferrocarril, aplicaciones especiales y subcontratación.

## Technische Daten SMA 40 BER-23.G1

Rango de ajuste	a	15 mm
Ancho de bisel hasta mm	C	hasta 16 mm
Ángulo de bisel	$\alpha$	0° - 80°
Radio	r	1,2 - 8 mm
Conjunto de cabezal de fresado	Z	3x2 plaquetas
Potencia	P	1.750 W
Velocidad	n	2.000-7.600 min-1
Peso	G	6,6 Kg
Tensión	V	230 V
Dimensión del bisel	b	
Ángulo contrario	$\beta$	
Altura del bisel	h	
Tamaño del bisel/mm <sup>2</sup>	A	
Web residual	s	



El tamaño del bisel depende del material y del ángulo del mismo.



# SMA 40 BER

LA NUEVA GENERACIÓN DE FRESADORAS/BISELADORAS DE CANTOS PORTÁTILES CON TECNOLOGÍA ALEMANA GERIMA

## CONSUMIBLES Y ACCESORIOS.

### Plaquetas y rodillos guía.

Las fresas con filos de corte 3x2 están disponibles de forma estándar en los rangos de ángulos de 0° a 80° y para radios de 1,2 mm a 8 mm (otras fresas para otros ángulos, radios y fresas especiales están disponibles bajo petición). Los rodillos guía también permiten el mecanizado de contornos y orificios internos y externos.

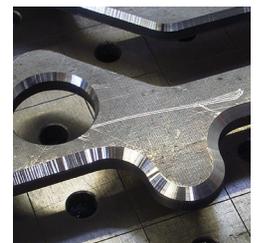


fig. Fresa de chaffán a 45° con aristas de corte 3x2 y rodillo guía, provista de 6 plaquetas indexables de chaffán del tipo K



Fresa de radio de 45° con 3x2 aristas de corte y rodillo guía, equipada con plaquetas de radio de 3mm tipo R-K

### plaquetas indexables para biseles y radios

Las plaquetas indexables se ofrecen de serie con varios recubrimientos para el mecanizado de una amplia gama de materiales:

- materiales plásticos y metales no férricos (ej. aluminio, cobre, latón)
- para acero y aceros inoxidables blandos (V2A)
- para aceros duros, aceros de grano fino o aceros inoxidables de mayor aleación - otros tipos de plaquetas y diseños para aplicaciones especiales a petición.

### sede de la empresa

**GERIMA GmbH**  
Weimarer Straße 12  
66606 St. Wendel  
Alemania

Teléfono: +49 (0) 6851-9395-100  
Fax: +49 (0) 6851-9395-121  
Correo: info@gerima.de



### plaquetas indexables para biseles con 8-plaquitas

**Tipo K**



Bisel	hasta 16 mm
Tipo	K
Bordes de corte/inserto	8

los insertos para los radios pueden ser utilizados en 4, 8 o 16 veces según el tipo

**Tipo R-K**



**Tipo R-F**



Radio	1,2 / 2	2,5 / 3 / 4 / 5 / 6	8
Tipo	R-K	R-K	R-F
Bordes de corte/inserto	16	8	4

su persona de contacto: